

EOS

Solution C&I de stockage d'énergie tout-en-un

HESS-125-261 (125kW/261kWh)



Sécurité globale

- Surveillance proactive au niveau des cellules avec alerte précoce
- Protection multi-niveaux : rack, cluster et isolement des modules
- Prévention de l'incendie et de l'explosion : triple protection et conception de ventilation

Simplicité d'O&M

- Diagnostic cloud avec identification des pannes en quelques secondes
- Gestion à distance grâce à la supervision et au contrôle basés sur le cloud
- Équipe d'experts de garde 24h/24 et 7j/7

Haute efficacité

- Rendement élevé du système $\geq 87\%$
- Ordonnancement optimisé par IA pour une gestion énergétique intelligente
- Retour sur investissement maximisé grâce à l'effacement des pointes et autres sources de revenus

Déploiement simplifié

- Solution plug-and-play, préinstallée et opérationnelle dès la livraison
- Gain de temps considérable : durée d'installation fortement réduite
- Conception évolutive avec extension modulaire selon les besoins



Effacement des pointes



Arbitrage énergétique

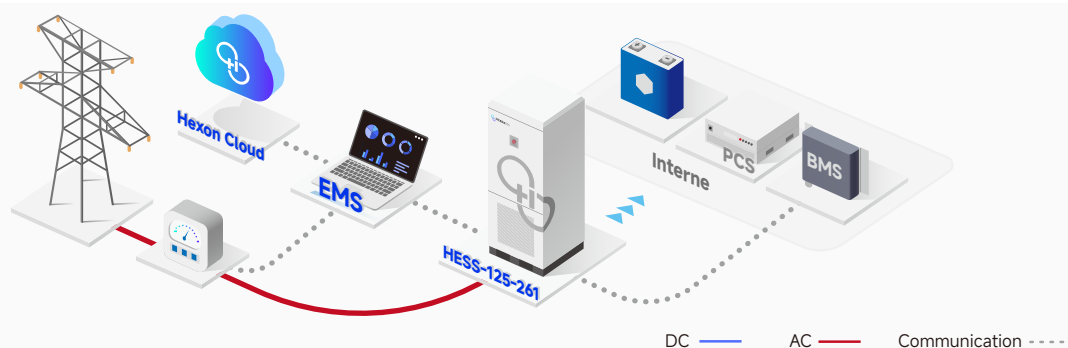


Hybride solaire



Alimentation de secours

Schéma du système



Model		HESS-125-261
Paramètres côté DC		
Capacité de la batterie		261kWh
Configuration du système		1P52S
Configuration du pack de batteries		52.25kWh
Type de cellule		LFP 314Ah
Plage de tension de la batterie		728~936V
Niveau de protection du pack		IP66
Paramètres côté AC		
Puissance nominale AC		125kW
Taux de distortion totale de l'onde de courant		≤3% (à puissance nominale)
Composante continue du courant		≤0.5% (à puissance nominale)
Tension du réseau nominale		400V
Déviations de tension du réseau		-15%~+15%
Capacité de surcharge AC		Surcharge permanente 1.1 fois
Méthode de câblage AC		3P+N+PE
Fréquence du réseau nominale		50Hz/60Hz±2.5Hz
Facteur de puissance		0.99/-1~1
Protection AC		Disjoncteur + parafoudre AC
Paramètres du système		
Efficacité maximale du système		87%
Méthode de refroidissement des cellules		Refroidissement liquide
Surveillance à distance		Plateforme Cloud
Bruit		≤75dB@1m
Interface de communication		Ethernet 、RS485
Protocole de communication		Protocole MODBUS-TCP/MODBUS-RTU
Méthode de maintenance		Maintenance double-face
Emplacement d'installation		Extérieur
Méthode de sortie de câbles		Descendre et sortir
Plage de température de fonctionnement		-25°C~55°C
Altitude maximale de fonctionnement		3000m
Plage d'humidité de fonctionnement		5 % ~ 95 % HR, sans condensation
Niveau de résistance à la corrosion		C3-M(standard)/C4/C5
Degré de protection (IP)		Compartiment de batterie IP55 + compartiment électrique IP54
Système de protection contre l'incendie		Aérosol au niveau du PACK + aérosol au niveau de la cabine + extinction auau (optionnel)
Dimensions du produit (L*P*H)		1100(L)*1320(P)*2560(H)mm
Poids de l'équipement		2600kg
Certifications		GB/T 36276, UN38.3, IEC62619, IEC62477, IEC61000