

215/418kWh

Sistema de almacenamiento de energía

HA-215-418-2
HA-125-418-4



Admite fotovoltaica de acoplamiento directo a 800V CA sin necesidad de transformadores

Este producto está específicamente optimizado para aplicaciones integradas fotovoltaica-almacenamiento, permitiendo el acoplamiento paralelo directo con inversores fotovoltaicos compatibles con 800V CA para lograr una integración sin transformador, reduciendo significativamente los costes y las pérdidas del sistema.

Seguridad integral

- **Alerta proactiva** Monitorización a nivel de celda, aviso temprano
- **Protección multinivel** Aislamiento de pack, clúster y armario
- **Prevención de incendios y explosiones** Triple protección contra incendios, diseño de ventilación

Alta eficiencia

- **Alta conversión** Eficiencia del sistema $\geq 87\%$
- **Programación con IA** Despacho de energía optimizado
- **ROI maximizado** Reducción de picos y otras fuentes de ingresos

O&M simple

- **Diagnóstico en la nube** Identificación de fallos en segundos
- **Gestión remota** Monitorización y control basados en la nube
- **Vigilancia 24/7** Equipo de expertos siempre en alerta

Fácil implementación

- **Plug & Play** Preinstalado, listo al encender
- **Ahorro de tiempo** Reduce drásticamente el tiempo de instalación
- **Diseño escalable** Expansión modular según necesidad



Reducción de picos



Arbitraje



Energía de respaldo



Servicios a la red

Model	HESS-125-261
Parámetros del lado CC	
Capacidad de la batería	261kWh
Configuración del sistema	1P52S
Configuración del pack de baterías	52.25kWh
Tipo de celda	LFP 314Ah
Rango de tensión de la batería	754~936V
Grado IP	IP65
Parámetros del lado CA	
Potencia nominal CA	125kW
Tasa de distorsión total de forma de onda de corriente	≤3% (at rated power)
Componente CC de la corriente	≤0.5% (at rated power)
Tensión nominal de red	400V
Desviación de tensión de red	-15%~+15%
Sobrecapacidad CA	1.1times long-term
Método de cableado CA	3P+N+PE
Frecuencia nominal de red	50Hz/60Hz±2.5Hz
Factor de potencia	0.99/-1~1
Protección CA	Circuit breaker + AC lightning protection
Parámetros del sistema	
Eficiencia máxima del sistema	≤90%
Método de refrigeración de celdas	Liquid Cooling
Monitorización remota	Cloud Platform
Ruido	≤75dB@1m
Interfaz de comunicación	Ethernet , RS485
Protocolo de comunicación	MODBUS-TCP/MODBUS-RTU
Método de mantenimiento	Double-sided maintenance
Ubicación de instalación	Outdoor
Método de salida	Down in and out
Rango de temperatura de funcionamiento	-30°C~55°C
Altitud máxima de funcionamiento	2000m
Rango de humedad de funcionamiento	5%~95%RH, sin condensación
Nivel de resistencia a la corrosión	C3-M(standard)/C4/C5
Nivel de protección	Battery compartment IP55 + electrical compartment IP54
Sistema de protección contra incendios	PACK -level aerosol + cabin-level aerosol + water firefighting (optional)
Dimensiones del producto (An×Pr×Al)	1100×1320×2560mm
Peso del equipo	2600kg
Certificaciones	GB/T 36276, UN38.3, IEC62619, IEC62477, IEC61000

Hexon Energy CO. LTD Global · Versión 1.0 · 202601015 Todos los derechos reservados. Sujeto a cambios sin previo aviso.

HEXON ENERGY

The Turnkey Storage-Centric Solution Provider

WhatsApp(Harlan): +34 642 677 493

Harlan@hexonenergy.com

www.hexonenergy.com



Escanea para más información